



Automat szlifierski
Huvitz
HPE-410



Adaptacyjny przeg\u00f3b



Specyfikacja techniczna

SZLIFOWANIE

Materiał soczewki	plastik, poliwęglan, plastik o wysokim indeksie, szkło, Trivex
Tarcza	średnica 100mm, typ RPG
Typy obróbki	faseta (tryby normalny, częściowy, mini) rowkowanie (tryby normalny, częściowy, podwójne rowkowanie) patent bezpieczna obróbka polerowanie
Funkcje dodatkowe	Manager Pracy [Job Manager], cyfrowy szablon [Digital Pattern], retusz [Retouch], Symulator położenia fasety i rowka [Bevel/Groove Simulation], odbicie lustrzane [Shape Mirroring], kształt wklęsły [Concave Shape]
Dodatkowe udogodnienia	manualna pokrywa komory szlifowania, oświetlenie komory szlifowania, czytnik kart pamięci SD,
Wyświetlacz	kolorowy, dotykowy monitor 9,7" TFT LCD (1024 x 768) z ekranem dotykowym
Średnica obrabianych soczewek	maksymalna średnica soczewki Ø 90 mm, min. średnica soczewki dla wykończenia typu patent Ø 18,5 mm (bez załamywania krawędzi) min. średnica soczewki dla wykończenia typu fasety Ø 20 mm (bez załamywania krawędzi)
Wymiary	szer. 603 mm x gł. 570 mm x wys. 340 mm
Waga	47kg lub mniej (z modulem Tracer)
Zasilanie	AC 100~120V / AC 200~230V 50/60Hz
Zużycie energii	1400W(110V), 1500W(220V)

SKANER OPRAW

Metoda skanowania	automatyczne skanowanie binokularne 3D
Sposób skanowania	automatyczny, półautomatyczny
Rozmiar skanowania	oprawa 16.0~92.0mm, Szablon 6.0~84.0mm
Materiał oprawy	metal, tworzywo sztuczne twarde i miękkie
Przetwarzanie danych	FPD, krzywizna oprawy, minimalna średnica soczewki, kąt 3D, krzywizna szablonu (soczewki)

Zmiany dotyczące projektu i wykonania poszczególnych elementów urządzenia mające na celu jego ulepszenie mogą być wprowadzane bez wcześniejszego powiadomienia.

Huvitz

38, Burim-ro 170beon-gil, Dongan-gu,
Anyang-si, Gyeonggi-do, 14055, Republic of Korea
Tel:031-442-8868 Fax:031-477-8617
<http://www.huvitz.com>

Dystrybutor: